

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

	T. U. 400	T. U. 460	T. U. 520		T. U. 400	T. U. 460	T. U. 520
Altezza punte	mm.	200	230	260	Inches	7 7/8	10 1/4
Diametro tornibile sull'incavo	mm.	595	655	715	Inches	23 1/2	28
Diametro tornibile sul banco	mm.	420	470	520	Inches	16 1/2	20 1/2
Diametro tornibile sul carrello	mm.	205	265	325	Inches	8	12 3/4
Distanza massima fra le punte	mm.	1000-1500	1000-1500	1000-1500	Inches	40-60	40-60-80
Capacità lunetta fissa (diametro max. e min.)	mm.	160-12	205-12	245-12	Inches	6 3/8-1/2	9 3/4-1/2
Capacità lunetta mobile (diametro max. e min.)	mm.	110-12	140-12	180-12	Inches	4 3/8-1/2	7 1/2
T E S T A							
Velocità mandrino	N.°	16	16	16	N.°	16	16
1ª gamma velocità del mandrino giri al 1'	n.	25-2000	22-1800	18-1600	n.	22-2000	18-1600
2ª gamma velocità del mandrino giri al 1'	n.	30-2400	27-2200	22-1800	n.	27-2200	22-1800
Foro mandrino	mm.	52	52	52	Inches	2	2
Cono astuccio di riduzione	N.°	4	4	5	N.°	4	5
Diametro cuscinetto anteriore mandrino	mm.	100	100	100	Inches	4	4
Diametro cuscinetto posteriore mandrino	mm.	80	80	80	Inches	3 1/4	3 1/4
Attacco mandrino AMERICAN STANDARD	mm.	6"	6"	6"	type A 1	6"	6"
Diametro piattaforma a 4 morsetti indipendenti	mm.	400	450	500	Inches	16	20
B A N C A L E							
Larghezza bancale	mm.	370	370	370	Inches	14 9/16	14 9/16
Lunghezza totale incavo	mm.	325	325	325	Inches	12 3/4	12 3/4
Lunghezza incavo davanti alla piattaforma	mm.	190	190	190	Inches	7 1/2	7 1/2
C A R R I							
Lunghezza delle guide del carro principale	mm.	620	620	620	Inches	24 1/2	24 1/2
Larghezza del carrello trasversale	mm.	200	200	200	Inches	8	8
Corsa del carrello portautensili	mm.	180	180	180	Inches	7	7
Sezione utensili	mm.	25 x 25	30 x 30	30 x 30	Inches	1 x 1	1 1/4 x 1 1/4
C O N T R O P U N T A							
Diametro canotto	mm.	75	75	80	Inches	3	3-1/4
Corsa di spostamento max. del canotto	mm.	250	250	250	Inches	10	10
Cono contropunta	N.°	4	4	5	N.°	4	5
Scentramento trasversale contropunta	mm.	20	20	20	Inches	3/4	3/4
A V A N Z A M E N T I E F I L E T T A T U R E N O R M A L I							
Diametro vite madre	mm.	40	40	40	Inches	1 9/16	1 9/16
Passo vite madre	mm.	6	6	6	Inches	1/4	1/4
Avanzamenti longitudinali	mm.	0,038-4,5	0,038-4,5	0,038-4,5	Inches	,002-0,23	,002-0,23
Avanzamenti trasversali	mm.	0,017-2,0	0,017-2,0	0,017-2,0	Inches	,0009-0,105	,0009-0,105
Filettature metriche	mm.	0,28-32	0,28-32	0,28-32	mm.	0,28-32	0,28-32
Filettature Whitworth	mm.	64-9/16	64-9/16	64-9/16	mm.	64-9/16	64-9/16
Filettature modulari	Mod.	0,14-16	0,14-16	0,14-16	Mod.	0,14-16	0,14-16
Filettature Diametral Pitch	Pitch	128-1 1/8	128-1 1/8	128-1 1/8	Pitch	128-1 1/8	128-1 1/8
P O T E N Z A M O T O R E (50 Hz.)							
1ª gamma	C.V.	10	12,5	15	HP.	10	15
2ª gamma	C.V.	10	12,5	15	HP.	10	15
P E S O							
Macchina distanza punte mm. 1000	Kg.	2400	2550	2700	Lbs.	5300	5950
Macchina distanza punte mm. 1500	Kg.	2550	2700	2850	Lbs.	5600	6300
Macchina distanza punte mm. 2000	Kg.	—	3100	3300	Lbs.	—	7250
Macchina distanza punte mm. 2500	Kg.	—	—	3650	Lbs.	—	8000
Macchina distanza punte mm. 3000	Kg.	—	—	4000	Lbs.	—	8800
C O D I C E T E L E G R A F I C O							
Macchina distanza punte mm. 1000	40"	—	—	—	EDDED	INNIN	INNIN
Macchina distanza punte mm. 1500	60"	—	—	—	EFFEF	IPPIP	IPPIP
Macchina distanza punte mm. 2000	80"	—	—	—	EGGEG	IRRIIR	IRRIIR
Macchina distanza punte mm. 2500	100"	—	—	—	ELLEL	ISSIS	ISSIS
Macchina distanza punte mm. 3000	120"	—	—	—	—	ITTTT	ITTTT

I dati suesposti non sono impegnativi, riservandosi la Casa di apportare variazioni e modifiche ritenute necessarie.