

**TABELLA PER FILETTATURE A PIÙ PRINCIPI**

Per eseguire filettature a più principi occorre innestare nella testa il rapporto 8 : 1 per passi lunghi ed eseguire la filettatura con una qualunque delle prime otto velocità di rotazione del mandrino, a partire dalla minima.

La sottostante tabella indica la manovra da eseguire per passare da un principio al successivo e gli ingranaggi che eventualmente devono essere montati sull'albero uscente dalla testa, sulla spina della testa di cavallo e sull'albero ricevente della scatola avanzamenti e filettature, in sostituzione di quelli segnati sulle targhette applicate alla macchina e riprodotte in facsimile nei fogli 17 - 18 - 19 - 20 del libro istruzioni:

Tipo di filettatura	Numero principi	N.° DENTI DELL'INGRANAGGIO			Si passa da un principio al successivo ruotando l'albero uscente dalla testa di:
		sull'albero uscente dalla testa	sulla spina della testa di cavallo	sull'albero ricevente della scatola avanzamento e filettatura	
METRICA o WHITWORTH	2	21	63	63	tre giri
	3	21	63	63	due giri
	4	22*	63	66*	1 giro e mezzo
MODULARE o DIAM. PITCH	2	33	57	63	tre giri
	3	33	57	63	due giri
	4	22*	76*	42*	1 giro e mezzo

N.B. - Gli ingranaggi con * non sono compresi nella serie normale.

ESEMPIO

Si debba eseguire una filettatura metrica a 4 principi.

Prima di iniziare il lavoro, si sostituiscono gli ingranaggi di 21 - 63 e 63 denti solitamente montati, rispettivamente con gli ingranaggi di 22 - 63 e 66 denti. Indi si esegue il primo principio della filettatura. Per passare al secondo principio, occorre ruotare esattamente di 90° il mandrino, ovvero di un giro e mezzo l'albero uscente dalla testa, sul quale è montato l'ingranaggio di 22 denti. Per eseguire quest'ultima operazione, contrassegnare il dente dell'ingranaggio 22 che è in presa con l'ingranaggio 63, e contrassegnare sul 63, i due denti disposti a fianco di quello contrassegnato sul 22. Indi sfilare dal suo albero l'ingranaggio 22 ed agendo sul mandrino, ruotare di un giro e mezzo l'albero uscente dalla testa, sul quale verrà poi rimontato il 22. La rotazione esatta del mezzo giro sarà ottenuta inserendo fra i due denti contrassegnati del 63, il dente diametralmente opposto a quello contrassegnato del 22 denti.